

**SCHEDA DI RENDICONTAZIONE 2023**  
(da presentarsi entro il 15/01/2024)

Allegato C)

**ATTIVITÀ INVERNALI LUDICO-RICREATIVE (CAMPI NATALIZI) PER BAMBINI/E  
IN ETA' 6/11 ANNI NEL COMUNE DI SIENA - ANNO 2023.**

**1. Soggetto Gestore**

--

**2. Titolo Campo Natalizio**

--

Il/la sottoscritto/a:

Cognome \_\_\_\_\_ Nome \_\_\_\_\_ Nato/a \_\_\_\_\_

Il \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ Residente in \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ N. \_\_\_\_\_

n. tel. \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_ codice fiscale \_\_\_\_\_

nella qualità di legale rappresentante del Ente/Associazione/Società:

**DICHIARA**

(ai sensi degli Art. 46 e 47 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)

che la presente rendicontazione si riferisce alle attività effettivamente realizzate per: "CAMPI NATALIZI 2023" PER BAMBINI 6-11 ANNI, approvate con DGC n. 378 del 12/10/2023

**2. Voci analitiche delle spese Campo Natalizio:**

Nome e cognome partecipante	Età	Recapiti del partecipante (Tel. - email)	Orario giornaliero del Campo Natalizio (specificare se full time o part time)	Importo partecipante
				Totale

\*Il contributo comunale massimo è fissato in Euro 130,00 a bambino/a frequentante per orario full time e in Euro 90,00 per part time.

Luogo e data

\_\_\_\_\_

Firma del legale rappresentante

\_\_\_\_\_